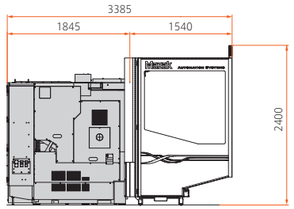
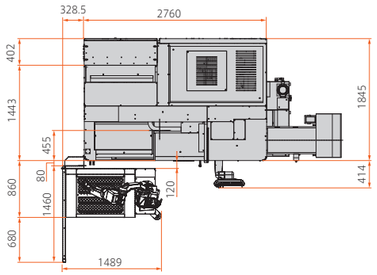
全体図

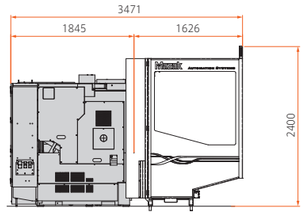
単位：mm

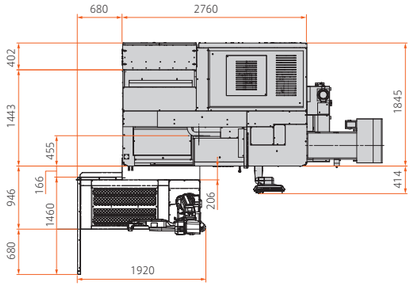
QUICK TURN 200MB (500U) + TA-12 / 200





QUICK TURN 200MB (500U) + TA-20 / 270





標準仕様

		TA-12 / 200	TA-20 / 270
素材形状	素材直径	25 mm ～ 200 mm	25 mm ～ 270 mm
	素材高さ*（HD1 / HD2）	25 mm ～ 150 mm / 100 mm	
	最大重量	7 kg（3.5 kg × 2）	14 kg（7.0 kg × 2）
所要動力源	電源容量	2.0 kVA	3.0 kVA
	空気圧源（圧力）	0.5 MPa ～ 1.0 MPa	
大きさ	高さ	2400 mm	
	幅	1489 mm	1920 mm
	奥行き	1460 mm	
	質量	400 kg	600 kg

＊：チャック及び爪高さにより異なる場合があります。

注：本システムは、MAZATROL SmoothG 搭載機のみ対応します。
機械側には以下のTA対応のオプション付属品が必要です。
・主軸オリエント
・自動ドア
・TA用ケーブル接続口
・ロボットインターフェースアドバンス（EtherNet/IP）

標準・オプション付属

標準付属品：● オプション付属品：○
対応なし：－

	TA-12 / 200	TA-20 / 270
三つ爪ダブルグリッパー	●	●
洗浄エアブローノズル	●	●
Φ24 mm ～ Φ134 mm 外爪（3個）× 2	●	－
Φ129 mm ～ Φ184 mm 外爪（3個）× 2	●	－
Φ159 mm ～ Φ214 mm 外爪（3個）× 2	●	－
Φ42 mm ～ Φ135 mm 内爪（3個）× 2	●	－
Φ24 mm ～ Φ180 mm 外爪（3個）× 2	－	●
Φ180 mm ～ Φ275 mm 外爪（3個）× 2	－	●
Φ42 mm ～ Φ180 mm 内爪（3個）× 2	－	●
反転台*	○	○
TA システムソフトウェア	●	●

＊：位相合わせが必要な場合は、ワーク計測装置（オプション）等と併用することで対応が可能です。

ロボットの教示には、労働安全衛生法59条3項に定められた安全衛生特別教育規定18条に基づく特別教育を受講する必要があります。

Mazak

ヤマザキ マザック 株式会社
〒 480-0197　愛知県丹羽郡大口町竹田 1-131
TEL 0587-95-1131（代表）FAX 0587-95-3611

www.mazak.com

■ 製品の仕様、写真等につきましては、予告なく変更することがございますので、予めご了承ください。
■ このカタログに掲載の製品は、外国為替および外国貿易法に該当します。輸出する場合には、同法に基づく許可を必要とします。
■ カタログ記載の切削データなどは、室温、被削材料、工具材料、切削条件などにより変化します。保証値ではありませんのでご注意ください。
■ カタログの無断転載および複製を禁止します。

J

T A SERIES 18.10.2000 A 99J517918J0

TA SERIES

Mazak

TA

[TURN ASSIST]

SERIES



TA SERIES

[TURN ASSIST]

QUICK TURN 200, 250 SERIES 用自動化システム

煩雑なロボットティーチング作業を
不要とした旋盤の自動化システムです。

- ◉素材の搬入から完成品の搬出までを自動化。
- ◉産業用ロボットとストッカ·Smooth TURN ASSIST（システムソフトウェア）で構成。
- ◉ロボットのティーチングは不要。
  Smooth TURN ASSISTに素材と完成品の形状を入力するだけで運用可能。
- ◉ストッカは、素材と完成品の多段積みができるため、長時間自動運転が可能。





安全と良好な作業性を両立

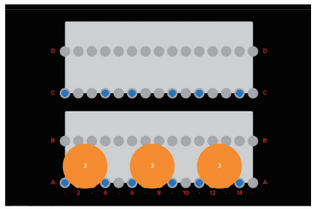
TA-12/200のシステム運転中にシステムエリア内に、侵入した人を検知した場合、ロボット動作の停止·減速を行います。安全カバーを、システム前面·右側面に設置する必要がなく段取り·メンテナンスなどの作業性を高めています。

機種	TA-12/200	TA-20/270
最大ワーク径	Φ 200 mm	Φ 270 mm
最大ワーク重量	7.0 kg (3.5 kg X 2)	14.0 kg (7.0 kg X 2)

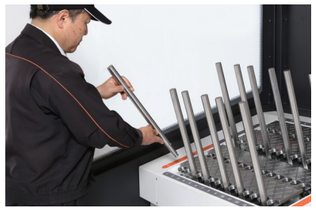
加工ワーク1種類の段取りを10分で完了。

ロボット操作の専門知識がなくともCNC装置内に組み込まれたシステムソフトウェア（Smooth TURN ASSIST）で直感的かつ簡単に段取り作業を実現。Smooth TURN ASSISTへ設定した素材と完成品の外径、長さと加工数からストッカユニットの素材·完成品位置決めピラーの取付指示とロボットハンドのチャック爪の取付指示が画面表示されます。また素材の高さ位置は自動設定されます。

ストッカユニット ピラー取付



取付指示表示



ピラー取付

素材スタッカに素材準備



スタッカを初期高さに移動

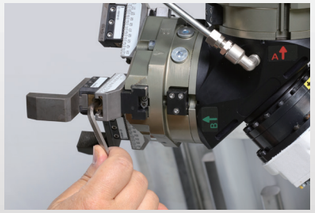


素材スタッカに素材を載せる

ロボットチャック爪 取付



取付位置指示



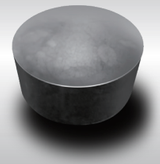
ロボットチャック爪取付

長時間自動運転を実現。

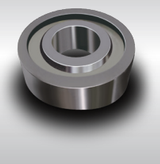
自動運転時間 12.5 時間

この部品では、素材21個をストッカに収納可能なため、最長12.5時間の自動運転を可能にします。

素材



完成品



品名　：ローラー
材質　：FC300
素材径　：Φ135 mm
素材長　：50 mm
素材質量：4.30 kg
加工時間：0.58H/個