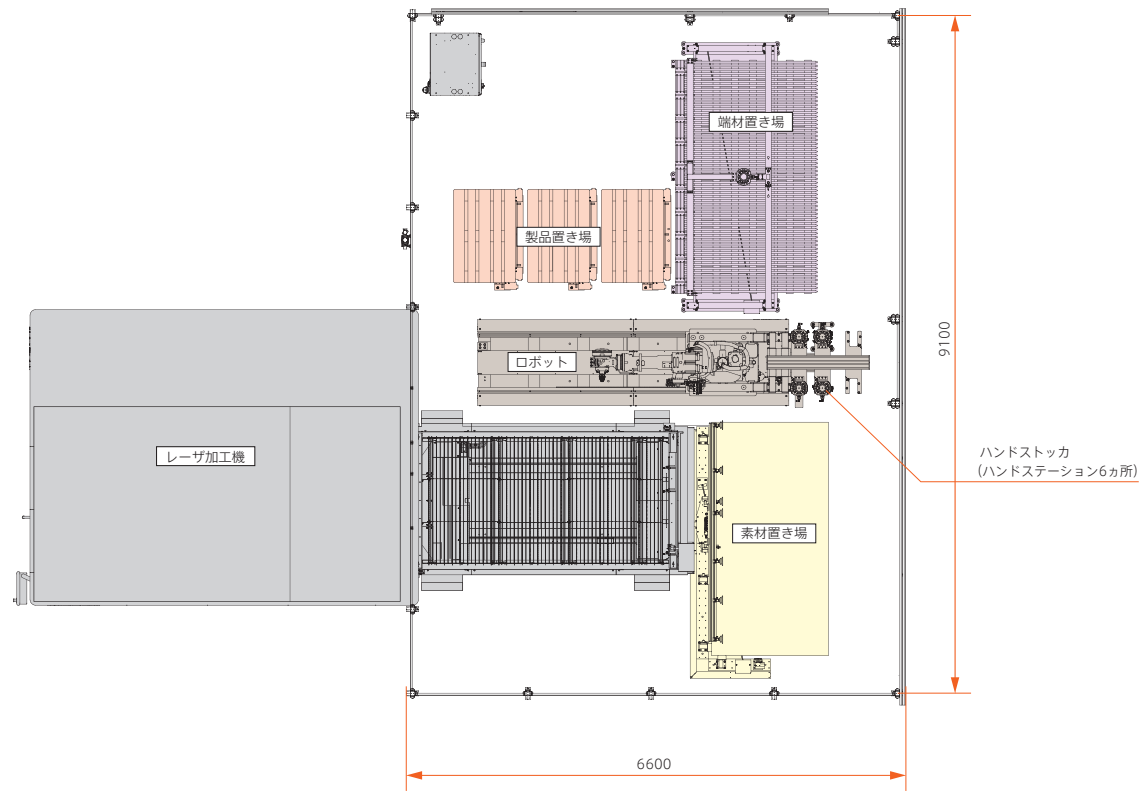


SMART MANUFACTURING CELL 3015/140の仕様

|         |                                                   |
|---------|---------------------------------------------------|
| 素材の大きさ  | 1525 mm × 3050 mm                                 |
| 最大積載質量  | 140 kg (軟鋼1525 mm × 3050 mmの場合は最大板厚4 mmとなります)     |
| 端材の大きさ  | 1525 mm × 3050 mm                                 |
| 最大端材質量  | 55 kg (端材フォーク本数60本の場合)<br>100 kg (端材フォーク本数30本の場合) |
| ハンドストッカ | ハンドステーション 6カ所                                     |

寸法図

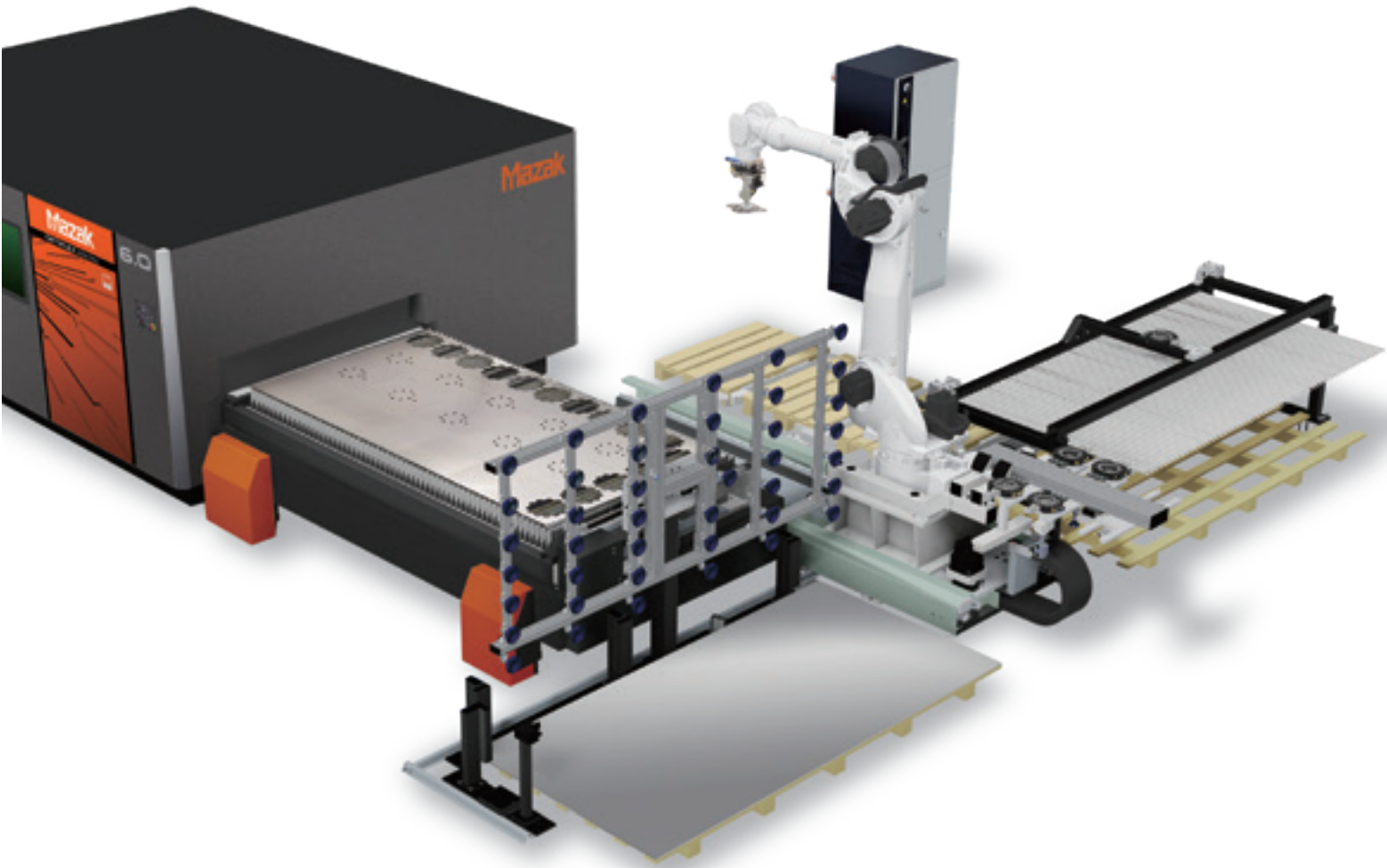
単位:mm

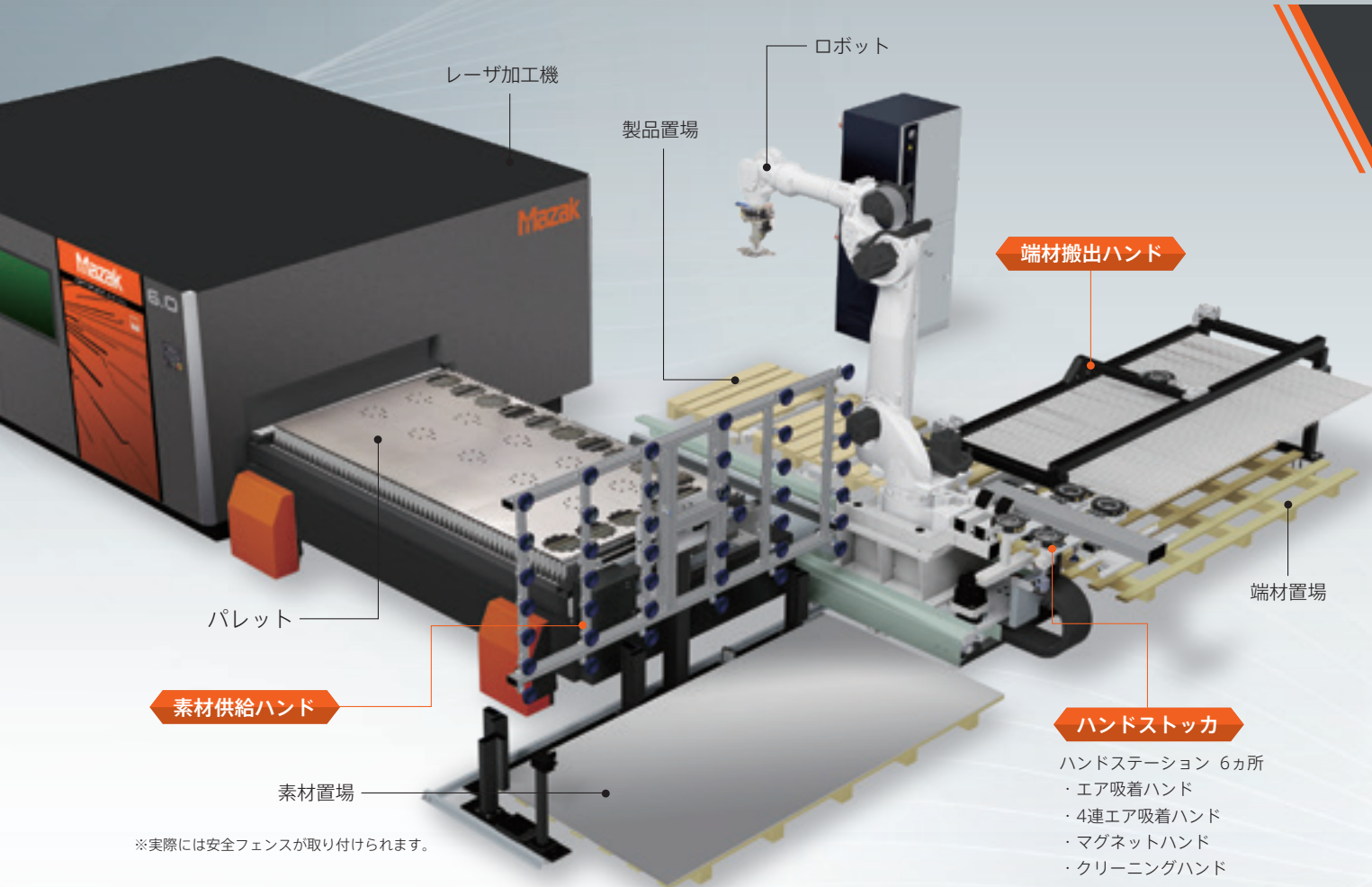


- 製品の仕様、写真等については、予告なく変更することがありますので、予めご了承ください。
- このカタログに掲載の製品は、外国為替および外国貿易法に該当します。輸出する場合には、同法に基づく許可を必要とします。
- カタログ記載の切削データなどは、室温、被削材料、工具材料、切削条件などにより変化します。保証値ではありませんのでご注意ください。
- カタログの無断転載および複製を禁止します。

SMART MANUFACTURING  
CELL 3015/140

[ Automation system for laser processing machine ]





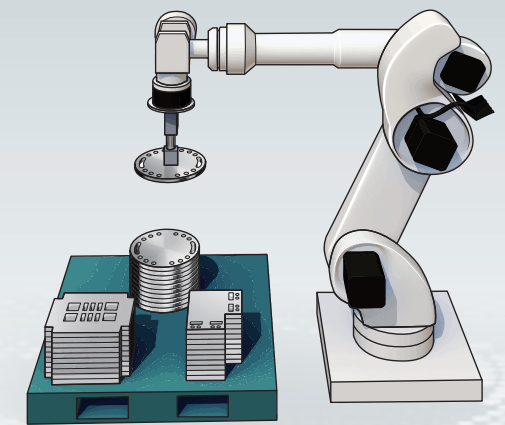
レーザ加工機用製品仕分け機能付き自動化システム

# SMART MANUFACTURING CELL 3015/140

レーザ加工後の製品仕分け作業をロボットにより自動化  
素材供給から製品仕分け、端材搬出まで一貫して行います

## ロボットによる製品仕分け作業

- 手間のかかる仕分け作業を自動化することで作業者の負担を軽減し、次工程への搬送を容易にします。
- ロボットが正確に仕分けを行うため、間違ったワークを次工程に送ることはありません。

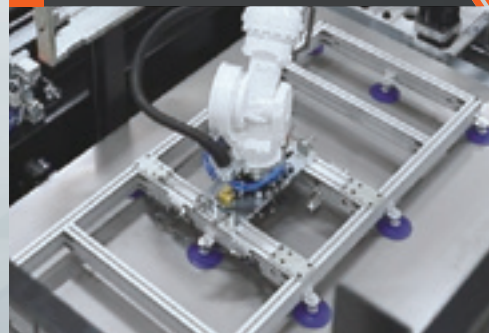


## MAZAK SMART SYSTEMによる 製品仕分けロボットのプログラム作成

仕分け用ロボットのプログラムは、当社のCAD / CAM MAZAK SMART SYSTEMのネスティング位置情報を利用して作成します。素材供給、端材搬出、クリーニング動作プログラムはパターン化されており、専用コントローラで容易に操作することができます。



### 1 素材供給



素材供給ハンドを選択。  
次の素材をパレットに供給し、加工を待ちます。

### 2 製品仕分け



加工完了後、パレットが機外に移動します。  
ロボットが適切な仕分けハンドを選択し、仕分けを開始します。

### 3 端材搬出



仕分け完了後、端材搬出ハンドを選択し、  
端材を端材置場に運びます。

### 4 クリーニング



端材搬出後、ナイフエッジに付着したスパッタ等を  
クリーニングハンドで清掃します。

### 取り付け可能な レーザ加工機

- ・ OPTIPLEX 3015 DDL
- ・ OPTIPLEX 3015 FIBER III
- ・ OPTIPLEX 3015 II
- ・ OPTIPLEX NEXUS 3015 FIBER
- ・ OPTIPLEX NEXUS 3015
- ・ OPTIPLEX CHAMPION 3015 FIBER