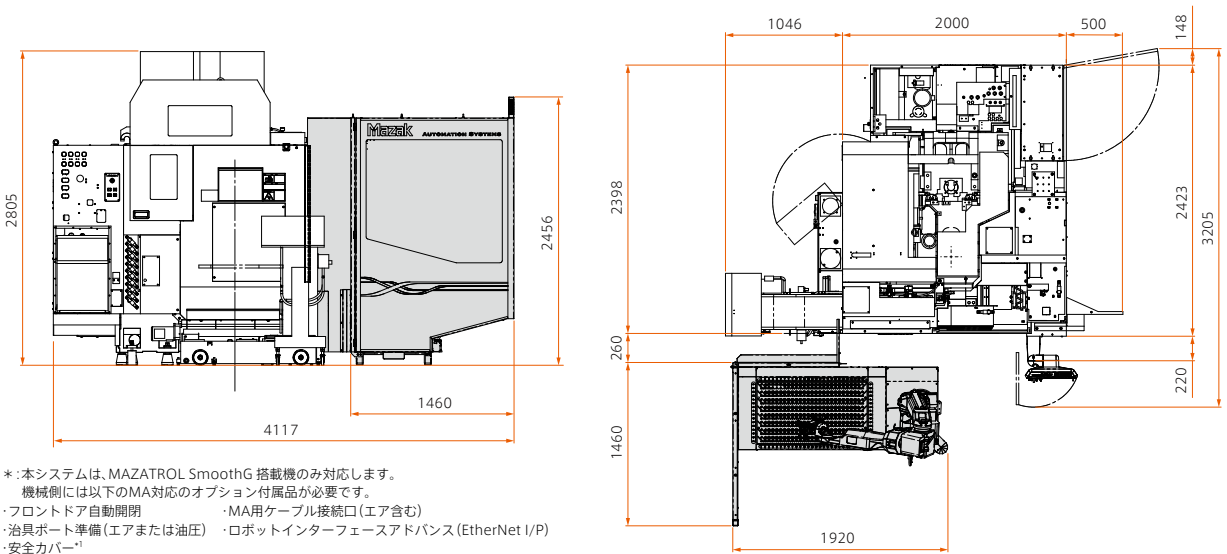


システム寸法図

VCN-430A* + MA-20/400



*:本システムは、MAZATROL SmoothG 搭載機のみ対応します。
機械側には以下のMA対応のオプション付属品が必要です。
・フロントドア自動開閉 ・MA用ケーブル接続口(エア含む)
・治具ポート準備(エアまたは油圧) ・ロボットインターフェースアドバンス(EtherNet I/P)
・安全カバー¹
*1:ない機種もあります

標準仕様

		MA-20/400	MA-35/400
取扱い可能ワーク	幅	30 mm ~ 400 mm	
	長さ	32 mm ~ 150 mm	
	高さ	30 mm ~ 200 mm	
	最大質量*	14 kg (7.0 kg × 2)	28 kg (14.0 kg × 2)
所要動力源	電源容量	3.0 kVA	
	空気圧源 (圧力)	0.5 MPa ~ 0.6 MPa	
大きさ	高さ	2456 mm	
	幅	1920 mm	
	奥行き	1460 mm	
	質量	830 kg	840 kg

*:最大質量はクランプ方法、ワーク表面粗さ、爪の選択などにより制限されます。

ロボットの教示には、労働安全衛生法59条3項に定められた安全衛生特別教育規定18条に基づく特別教育を受講する必要があります。

Mazak

ヤマザキ マザック 株式会社

〒480-0197 愛知県丹羽郡大口町竹田 1-131
TEL 0587-95-1131 (代表) FAX 0587-95-3611

www.mazak.com

- 製品の仕様、写真などについては、予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。
- このカタログに掲載の製品は、外国為替および外国貿易法に該当します。輸出する場合には、同法に基づく許可を必要とします。
- カタログ記載の切削データなどは、室温、被削材料、工具材料、切削条件などにより変化します。保証値ではありませんのでご注意ください。
- カタログの無断転載および複製を禁止します。

MA-20/400
MA-35/400

Mazak

MA-20/400
MA-35/400

[Mill Assist]



J

MA-20/400, MA-35/400 21.11.0 AH 99J518620J1

マシニングセンタ自動化システム

MA-20/400, MA-35/400

簡単運用で生産性向上に寄与する
自動化システム

一人のオペレータが担当する機械台数を増やせます。

ロットごとの自動運転でオペレータの無駄時間が削減できます。

ロボットによるワークの自動取付けで加工品質が安定します。

自動運転ソフトウェアで簡単迅速に段取りができます。

ロボットシステム自動運転ソフトウェア

Smooth MILL ASSIST

対話方式による簡単な操作のソフトウェア

- 素材と完成品形状を入力するだけで
ロボットティーチングは不要
- ロットごとの自動運転を掛けるだけの簡単運用



MA-35/400

アプリケーション例



クランププレート



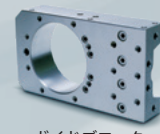
タレット



ガイドプレート



トランスファーム



ガイドブロック



ジャンクションブロック



ダブルアーム

運用例

MAのスタッカの全数を1ロットとし、自動で連続加工を行います。



加工ワークの
テストカット完了



運転データの
入力



スタッカに
素材を置く



ハンドの爪を
セット



運転(加工)
開始



スタッカから
完成品を取出し

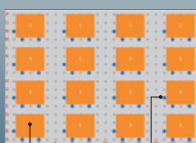


次ロットへ続く
または
段取り替え

マシニングセンタの
加工プログラム、治具、
工具の準備



Smooth MILL ASSISTにデータ設定
・素材と製品の形状 ・加工個数
・加工プログラム番号 ・動作プロセス



素材 ガイドバー(支持ピン)
Smooth MILL ASSISTの指示に
従って、素材、ガイドバーを段取り
(多段積みも可能)



Smooth MILL ASSISTの
指示に従って、
ハンドの爪を段取り



スタッカの全素材の
加工完了まで、ロボットが
自動でワークを取替えながら
自動運転を続行