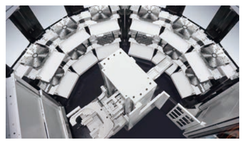


パレットローダを中心に同一距離にパレットを配置し、速やかなパレット交換が可能。

全軸サーボモータ駆動により、信頼性の高い安定したワーク搬入・搬出を実現。

エルゴノミクスデザインを採用し、ワークへの良好な接近性を確保したローディングステーション。

▮MPP は下記の機種に対応します

6、12、18PC タイプ MPP

同時 5 軸制御 高精度 立形マシニングセンタ

VARIAXIS i-600、
i-700 NEO、
i-700T、
i-800 NEO

同時 5 軸制御 立形マシニングセンタ

VARIAXIS C-600

高速同時 5 軸制御 横形マシニングセンタ

HCR-5000S

10、16PC タイプ MPP

高速・高精度 横形マシニングセンタ

HCN-4000 NEO、HCN-5000 NEO、5000/50"

＊：MAZATROL SmoothG 仕様

多品種少量生産に対応した自動運転・管理ソフトウェア

SMOOTH MPP

Smooth MPPはMPPの自動運転・管理を行うソフトウェアです。

機械のCNC操作盤の表示画面上で、運転データの作成、スケジュール進捗や運転状況を確認できます。
タッチパネルの採用により直感的な操作が可能です。またネットワークに接続すれば、事務所のPCやタブレット、スマートフォンでも稼働状況を閲覧することができます。 ＊Wi-Fi環境はお客様準備となります。

1 一目で状況の把握が可能

システムや工程進捗の状況をビジュアルで表示します。
システム運転の監視がより容易になります。

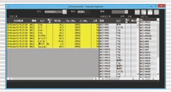
ホーム画面

システムモニタ画面

2 リアルタイムに作業指示を表示

ローディングステーションでの作業指示や、不足工具の準備を促す画面を表示することでオペレータの作業を支援します。

作業指示画面

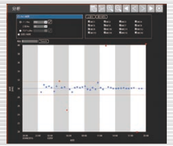


不足工具画面

3 多彩な実績表示機能

各種実績データを多彩なグラフで出力し、システム管理者の稼動解析をより容易にします。

ガントチャート画面
（1週間分の稼働実績表示）



分析画面
（加工時間と段取り時間の分析）

Mazak

ヤマザキ マザック 株式会社
〒 480-0197　愛知県丹羽郡大口町竹田 1-131
TEL 0587-95-1131（代表）FAX 0587-95-3611

www.mazak.com

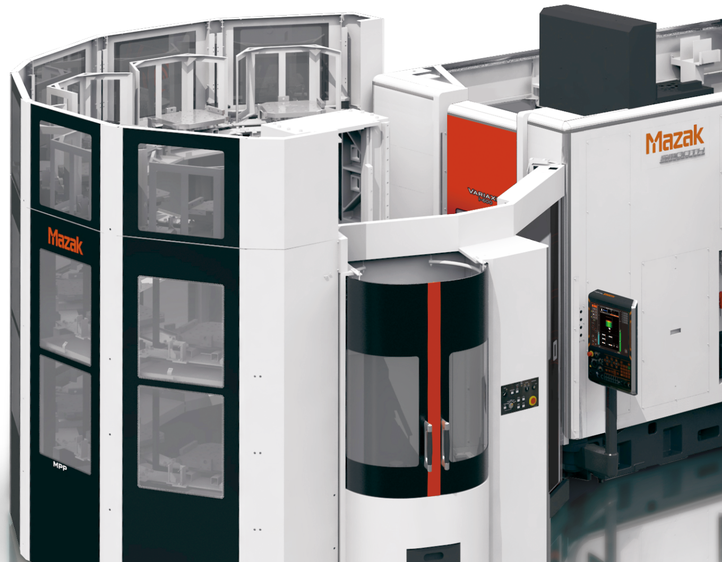
■ 製品の仕様、写真などは、予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。
■ このカタログに掲載の製品は、外国為替および外国貿易法に該当します。
輸出する場合には、同法に基づく許可を必要とします。
■ カタログ記載の切削データなどは、室温、被削材料、工具材料、切削条件などにより変化します。
保証値ではありませんのでご注意ください。
■ カタログの無断転載および複製を禁止します。

MPP series 24.2.1000 G 99J515916JÖ

Mazak

MPP

SERIES



多品種少量生産に最適な自動化システム

省スペース 多段パレットストッカシステム

MPP（MULTI PALLET POOL）は世界中で高まる自動化の要求に応え開発された新システムです。
多品種少量生産に最適な自動化システムとして飛躍的な生産性向上を実現します。

MPP SERIES

MPP（16PC）
HCN-4000 NEO

- 複数のパレットストッカを有しながら省フロアスペースを実現。
- MPPは必要最小限のシステムで導入した後、生産量の増加に合わせパレットストッカの拡張が可能。
- 3400 セット以上の納入実績を誇るマザックの自動化システム（パレテックシステム）のローディングステーションと自動運転・管理ソフトウェアを採用。
運転データの作成・変更からスケジュールの進捗・運転状況の確認が容易に可能。

MPPはこんなお客様に最適です

- 限られた人員で効率的に生産量を増やしたいお客様
- 工場スペースの都合でパレテックシステム導入を諦めていたお客様
- 現状は単体機で十分だが、将来的には自動化システムを追加導入したいと考えているお客様*

＊：MPP取り付け準備（オプション）を装備したVARIAXIS iシリーズ機（i-800 NEOを除く）に後付け可能です。
2PCまたはFMS準備仕様（オプション）を装備したHCN NEOシリーズ、HCN-5000/50に後付け可能です。
ただしストッカ数は標準仕様と異なり8 / 14PCの選択になります。

6PC、12PC、18PCタイプMPP

対応機種

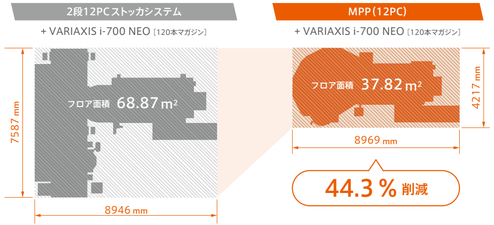
同時 5 軸制御 高精度 立形マシニングセンタ
VARIAXIS i-600
VARIAXIS i-700 NEO
VARIAXIS i-700T
VARIAXIS i-800 NEO

同時 5 軸制御 立形マシニングセンタ
VARIAXIS C-600

高速同時 5 軸制御 横形マシニングセンタ
HCR-5000S

省フロアスペース

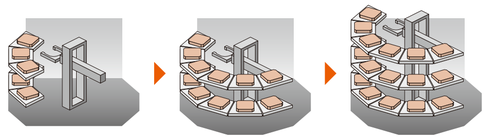
マザックの自動化システム（パレテックシステム）と同じ生産システムでより少ないフロアスペースを実現。



拡張性のあるパレットストッカ

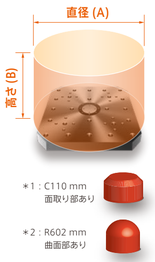
システム導入後、生産状況に合わせて6PC→12PC→18PC へストッカ数を拡張可能。

※ VARIAXIS iシリーズ機（i-800NEOは除く）のみ単体機納入後のMPP取り付けが可能です。
MPP取り付け準備（シングルテーブル仕様）が必要です。
詳細はお問い合わせください。



搬送可能ワーク仕様

機種	パレットサイズ	搬送質量（パレット含まず）	搬送最大寸法 [直径 (A)× 高さ (B)]（パレット含まず）
VARIAXIS i-600	□ 400 mm	300 kg	Φ600 mm × 425 mm
VARIAXIS i-700 NEO	□ 500 mm	600 kg	Φ730 mm × 500 mm
VARIAXIS i-700T	Φ610 mm	600 kg	Φ730 mm × 500 mm
VARIAXIS i-800 NEO	□ 500 mm	700 kg	Φ730 mm × 500 mm
VARIAXIS C-600	□ 500 mm	500 kg	Φ730 mm × 450 mm (C110)*1
HCR-5000S	□ 500 mm	500 kg	Φ700 mm × 643.6 mm (R602)*2



＊1：C110 mm 面取り部あり
＊2：R602 mm 曲面部あり

10PC、16PCタイプMPP

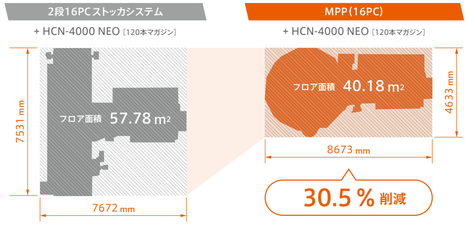
対応機種

高速・高精度 横形マシニングセンタ
HCN-4000 NEO
HCN-5000 NEO
HCN-5000/50*

＊：MAZATROL SmoothG CNC装置搭載機

省フロアスペース

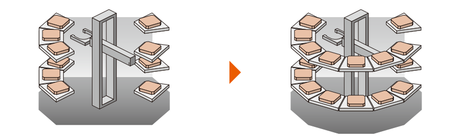
マザックの自動化システム（パレテックシステム）と同じ生産システムでより少ないフロアスペースを実現。

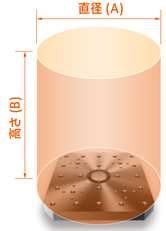


拡張性のあるパレットストッカ

システム導入後、生産状況に合わせて10PC→16PCへストッカ数を拡張可能。

※ 単体機納入後のMPP取り付けが可能です。
2PCまたはFMS準備仕様（オプション）が必要です。
ストッカ数は標準仕様と異なり8 / 14PCの選択になります。
詳細はお問い合わせください。



搬送可能ワーク仕様

機種	パレットサイズ	搬送質量（パレット含まず）	搬送最大寸法 [直径 (A)× 高さ (B)]（パレット含まず）
HCN-4000 NEO	□ 400 mm	400 kg	Φ630 mm × 900 mm
HCN-5000 NEO	□ 500 mm	700 kg	Φ800 mm × 1000 mm
HCN-5000/50	□ 500 mm	700 kg	Φ800 mm × 1000 mm