MAZATEC SMS 仕様

パレットサイズ [mm]			400 × 400	500 × 500	630 × 630	800 × 800	1000 × 1000
最大構成時台数			16				
	対象機	横形マシニングセンタ	HCN-4000	HCN-5000 HCN-5000/50 HCN-6000	HCN-6800	HCN-8800 MEGA 8800 μ-8800	HCN-10800 μ-10800
		5 軸マシニングセンタ	—	—	VORTEX i-630V/6	VORTEX e-1250V/8 VORTEX i-800V/8	VORTEX e-1600V/10
		複合加工機	—	INTEGREX i-500V/5	INTEGREX i-630V/6	INTEGREX e-1250V/8 INTEGREX i-800V/8	INTEGREX e-1600V/10
パレットストッカ	最大構成時 棚数		240				
	棚段数		3 ～ 7		3 ～ 6	3 ～ 5	3
ローディングステーション	最大構成時台数		8				
スタッカクレーン	台数		1				
	走行軸 [m/min] 空荷時・在荷時		100・80		125・100		受注対応
	フォーク軸 [m/min] 空荷時・在荷時		25・20				受注対応
	昇降軸 [m/min] 空荷時・在荷時		31.5・20				受注対応

＊）対象機は MAZATROL SmoothX / SmoothG 搭載機です。
MAZATROL MATRIX 2 / MATRIX NEXUS 2 /MATRIX / MATRIX NEXUS / 640M Pro / 640M 搭載機の対応は問合せ願います。

ヤマザキ マザック 株式会社

〒 480-0197　愛知県丹羽郡大口町竹田 1-131
TEL 0587-95-1131（代表） FAX 0587-95-3611

www.mazak.com

■ 製品の仕様、写真等につきましては、予告なく変更することがございますので、予めご了承ください。
■ このカタログに掲載の製品は、外国為替および外国貿易法に該当します。
輸出する場合には、同法に基づく許可を必要とします。
■ カタログ記載の切削データなどは、室温、被削材料、工具材料、切削条件などにより変化します。
保証値ではありませんのでご注意ください。

MAZATEC SMS 17.04.2000 A 99J516817J0

MAZATEC SMS

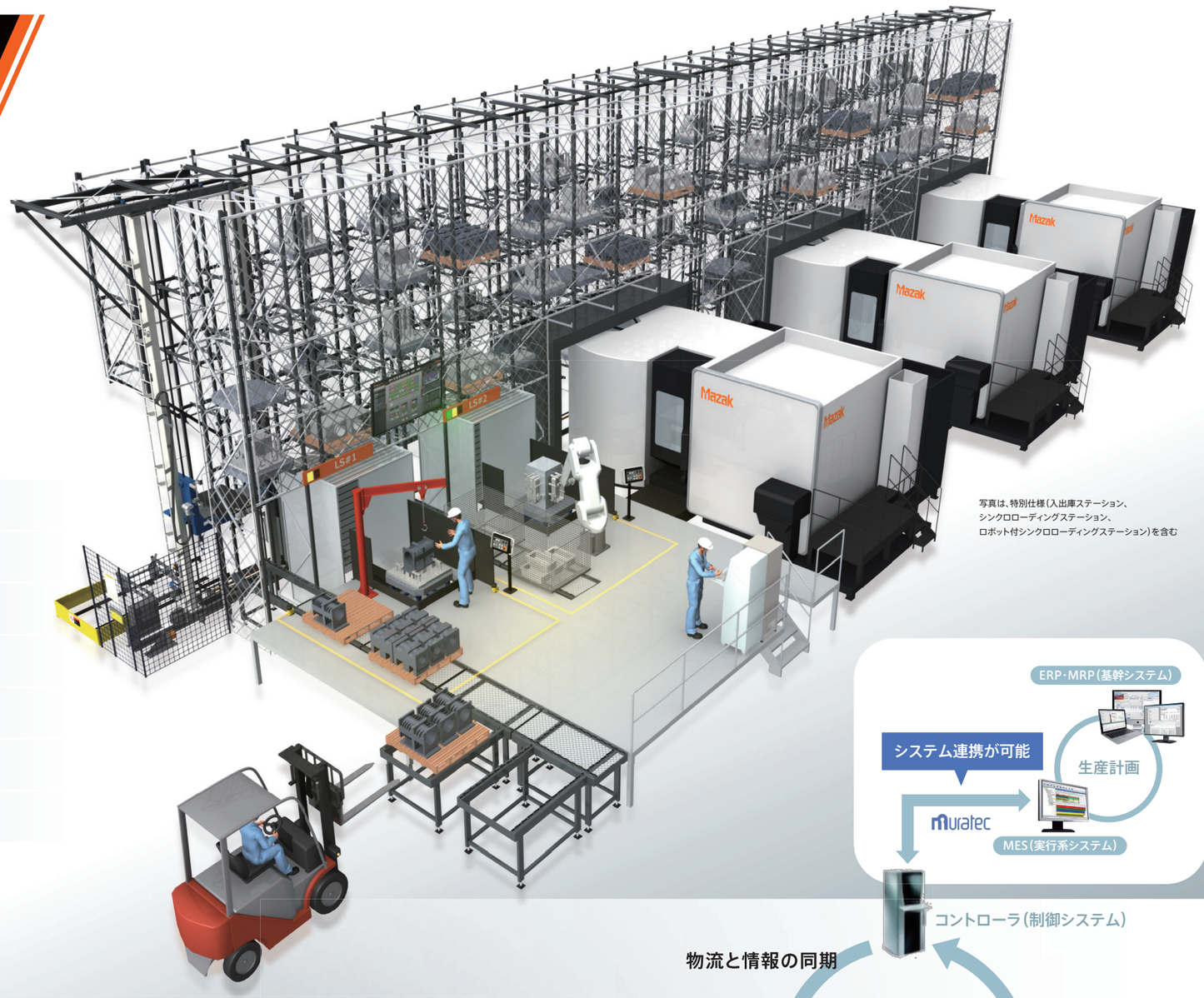
J



MAZATEC SMS

Mazak

大容量かつ高スペース効率の
変種変量生産を実現する
フルカスタマイズ自動化システム



写真は、特別仕様（入出庫ステーション、
シンクロローディングステーション、
ロボット付シンクロローディングステーション）を含む

自動倉庫機能を備えた
パレットストッカタイプ自動化システム

- 加工機械：最大16 台、ローディングステーション：最大8 基、倉庫：最大240 棚まで対応
- システム全長と全高は、工場据付空間に合わせてレイアウト可能
- 各棚のサイズをワークや汎用パレット、素材バケットに応じ、最大6 種類まで設定可能
- 高速搬送を実現するスタッカクレーン
- 2 方向からアクセス可能な作業性の良いローディングステーション、エリアセンサで安全を確保
- 多様な運用を可能にする加工管理システム Smooth PMC
- 上位システムとの接続･連携も提供可能

物流と情報の同期



上位システムとの連携が可能

- 2つの制御システムを同期運用
（自動倉庫と加工管理）
- 上位システムの生産計画に基づき
ワーク加工を含めた入出庫を実行

スマートファクトリーを実現するロジスティクス・ソリューション

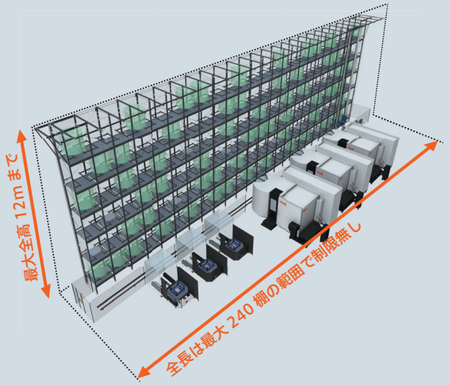
MAZATEC SMS

[SMART MANUFACTURING SYSTEM]

MAZATEC SMSの特長

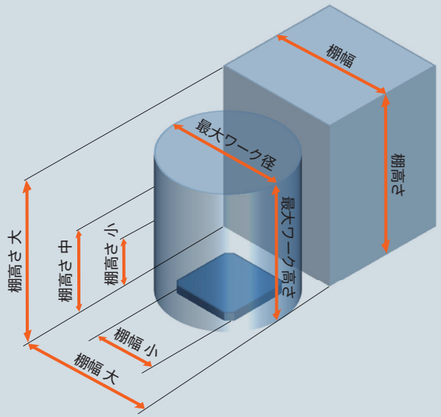
大容量

お客様の工場空間にあわせ、倉庫の配置（全長と全高）が決められます。天井下は、標準で最大 12 m までの多段積みが可能です。



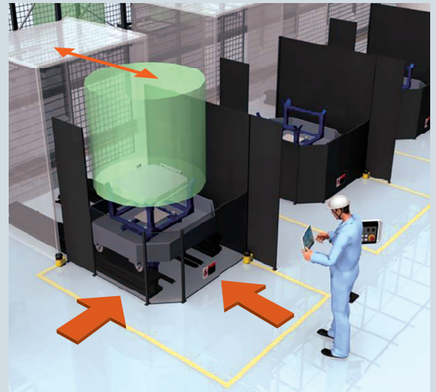
高スペース効率

各棚のサイズを、お客様のワークや汎用パレット、素材バケットに応じて、最大 6 種類まで設定できます。



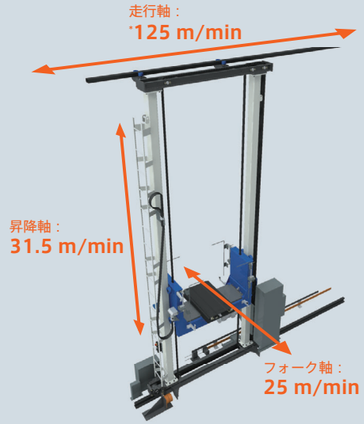
優れた作業性

段取り作業時に 2 方向からアクセスが可能です。
エリアセンサで安全ドアと同等の安全性を確保しました（黄色ラインがセンサ検出範囲）。



高速搬送

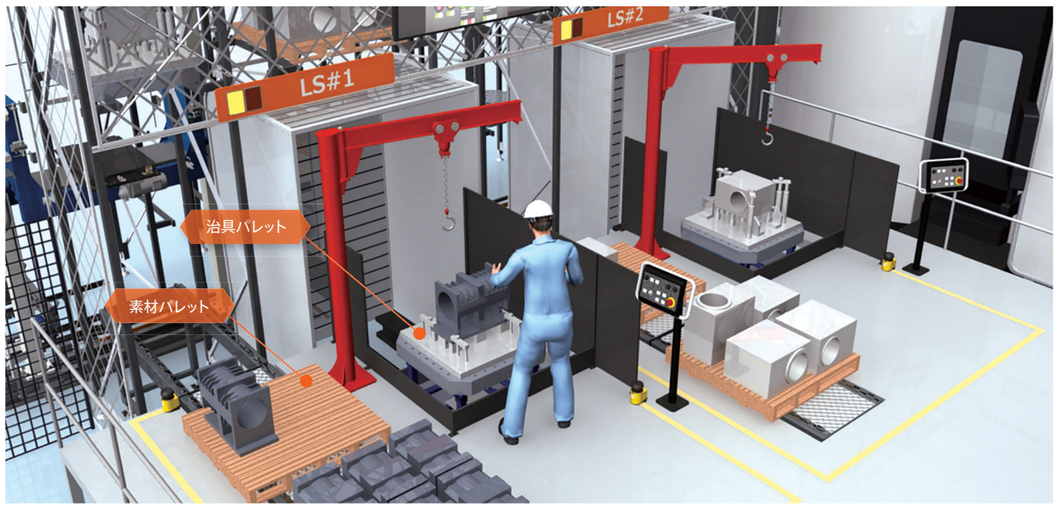
特に昇降軸が早く、高層化された倉庫でのパレット搬送時間を短縮します。



*パレットサイズ 400 mm x 400 mm、 500mm x 500 mm:100 m/min

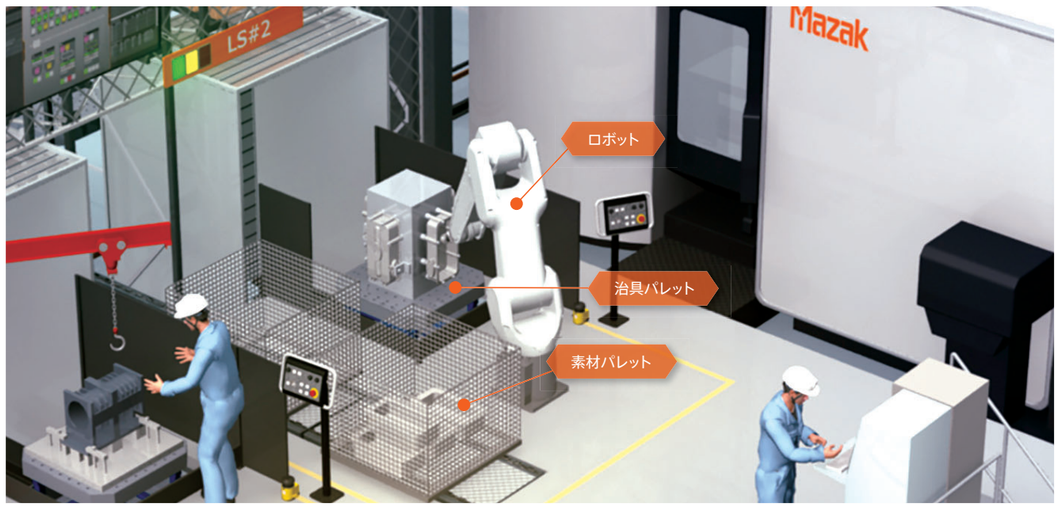
シンクロローディングステーションを用意

治具パレットに必要な素材パレットを同期して出庫させ、段取り作業の効率化を実現します。



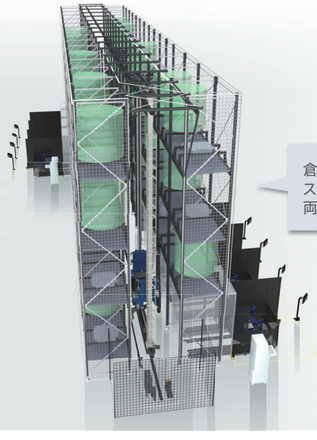
ロボット付シンクロローディングステーション

ロボットによる素材の取付けと完成品の取外しの自動化を実現します。＊ロボットインターフェースまでの提供となります。



システムレイアウト

倉庫棚は自由度の高い配置が可能



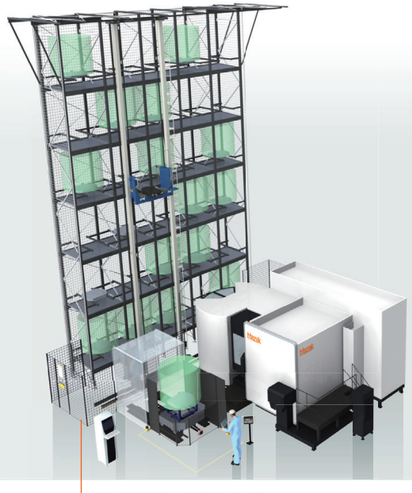
全高は標準で
天井下12 mまで多段積が可能

倉庫棚とローディングステーションは、
スタッカクレーンの
両側に配置することも可能

パレット寸法 [mm]	最大棚段数
□ 400	7
□ 500	7
□ 630	6
□ 800	5
□ 1000	3



15 棚 [3 段 ×5 列] 最小構成例
機械：1 台、ローディングステーション：1 基



30 棚 [6 段 ×5 列] 構成例
機械：1 台、ローディングステーション：1 基

全長は最大240棚の範囲で制限無し



150 棚 [6 段 ×25 列] 構成例
機械：1 ～ 6 台、ローディングステーション：1 ～ 4 基

導入後も全長方向の拡張が可能

管理システム

MAZATEC SMS の加工管理システム

加工管理制御ソフトは、運転データの作成や運転状況、加工進捗を確認できます。
タッチパネルの採用により直感的な操作が可能です。

システムモニタ画面

現在のシステム情報を
表示します。機械や
各パレットの位置や状態が
ひと目でわかります。



シミュレーション画面

稼働負荷表示

今後の自動運転の機械別、段取りステーション別の稼働負荷を表示します。
機器間の負荷調整の参考になります。

不足工具リストの表示

今後の自動運転に不足する工具をリストアップします。容易に工具を準備することができます。

不要工具リストの表示

今後の自動運転に使用しない工具をリストアップします。必要な工具をマガジンに取り付ける際に有効活用できます。

完成予測の表示

今後の自動運転で完成するパーツと個数を表示します。緊急のスケジュールでも、正確に完成時期がわかります。

多彩な実績表示機能

各種実績データを多彩なグラフで出力し
管理者の稼働解析をより容易にします。



加工時間と段取り時間の分析



1週間分の稼働実績表示

モバイル端末の接続

ネットワーク接続した事務所のPCや
タブレットから進捗や状況の確認、
操作が可能です。
生産現場での作業支援に活用できます。



※ ネットワークやWi-Fiの環境は、お客様で準備頂くことが必要です。