

生産性を飛躍的に向上させる 高効率・高圧クーラントシステム

NEW SUPERFLOW V30C-J

高圧クーラントシステム SUPERFLOW V30C-J は、マザックマシンの性能を最大限に引き出します。通常のクーラントに比べ、工具先端温度の低減能力や切屑制御能力が非常に高く、ツール寿命を伸ばし、回転速度・送り速度を上げて加工効率を大幅に向上させます。



クーラント圧力
最大 **7 MPa**

■ 切屑に強く、エネルギー効率の高いダイヤフラムポンプ方式を採用し、高い信頼性を持っています。

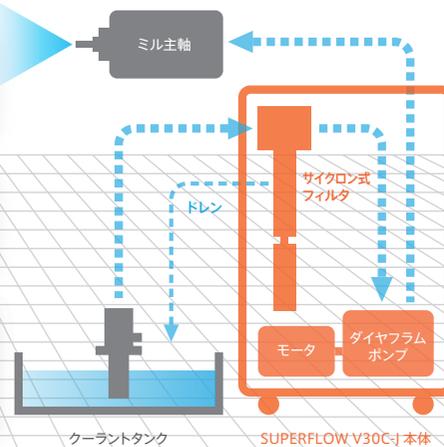
■ フィルタ部にはサイクロン式フィルタを採用して、^{ろか}濾過性能を高めるとともにランニングコストの大幅な低減を図っています。

■ Mコードで指定するだけでクーラント圧力(0 ~ 7MPa)を簡単に設定、変更できます。

■ 高効率な省エネルギーモーターをインバータ制御する方式など、CO₂の削減・環境に配慮した省エネルギー設計。本体も省スペース設計です。

eco-friendly

主軸スルークーラント 回路図



SUPERFLOW V30C-Jには、クーラント温度管理（オプション）及び、高圧冷却時に生じる霧を集めるミストコレクター（オプション）の取付けを推奨します。

Mazak

■ 熱

切削中 500°C を上回ることもある工具先端の温度は、工具摩耗に大きく影響し、工具寿命を短くする最大の原因となります。通常のクーラントでは、届かない鋭利な工具先端でも、SUPERFLOW V30C-J は確実にクーラントを届け、工具先端の熱を抑えて工具寿命を改善します。その結果、より高い切削条件を得る事ができ、生産性を向上させます。

■ 切屑

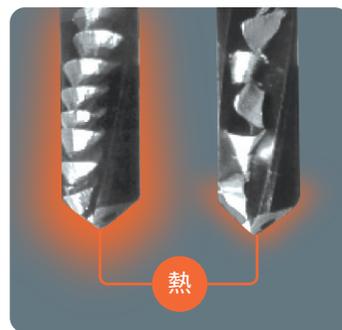
材料を加工する際に切屑がつながることがありますが、被削材や工具に絡まる長い切屑を制御できないと、工具の破損につながります。SUPERFLOW V30C-J による高压クーラントでは、切屑を能率良く排出させますので、穴明け加工では大きな効果が得られます。

■ 潤滑

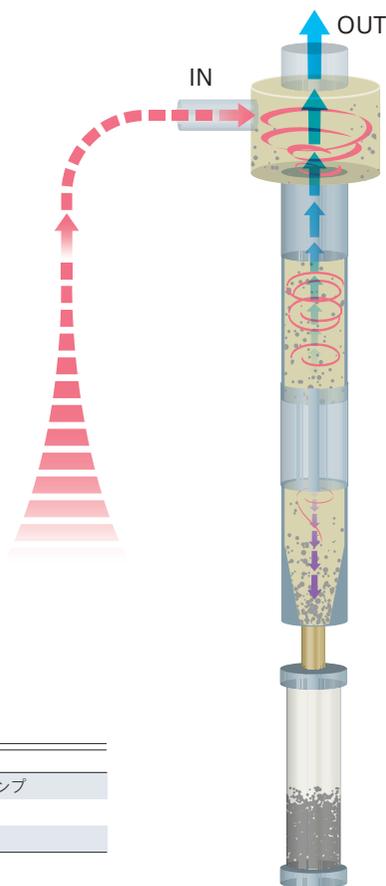
通常のクーラントシステムでは、切削で発生する熱によって工具先端に届く前にクーラント自体が蒸発・気化し、クーラントの潤滑効力を無くしてしまいます。SUPERFLOW V30C-J は工具先端及び切削面に確実にクーラントを届け、その潤滑効力によって切削性能を向上させます。

通常のクーラントで
つながる切屑

Superflow で
破断される切屑



サイクロン式フィルタ



保守性

■ ダイヤフラムポンプを採用した SUPERFLOW は切屑に強く、保守に費やす時間を大幅に削減できます。既に3,000 台以上の納入実績があり、その信頼性が保証されています。

■ フィルタ部には高い濾過性能を持つサイクロン式フィルタを採用し、わずらわしいフィルタの交換が不要で、廃棄物を発生させません。

産業廃棄物
ゼロ

メンテナンス時間
大幅削減

ランニングコスト
大幅低減

Superflow V30C-Jの主な仕様

圧力	0~7.0 MPa (7段階可変式)	ポンプ	ダイヤフラム式ポンプ
流量	30 L/min	フィルター	サイクロン方式
モータ出力	5.5 kW	濾過能力	約10 μm

www.mazak.com

Mazak ヤマザキ マザック 株式会社
〒480-0197 愛知県丹羽郡大口町竹田 1-131
TEL 0587-95-1131 (代表) FAX 0587-95-3611

- 製品の仕様、写真等につきましては、予告なく変更することがございますので、予めご了承下さい。
- このカタログに掲載の製品は、外国為替および外国貿易法に該当します。
- カタログ記載の切削データなどは、室温、被削材料、工具材料、切削条件などにより変化します。保証値ではありませんのでご注意ください。

SUPERFLOW V30C-J 15.12.2000 G 99J658915J0

